

Compense le refroidissement Joule-Thomson, empêche le régulateur de se bloquer et fournit une pression de sortie stable même en présence de fluctuations importantes de la pression d'entrée !

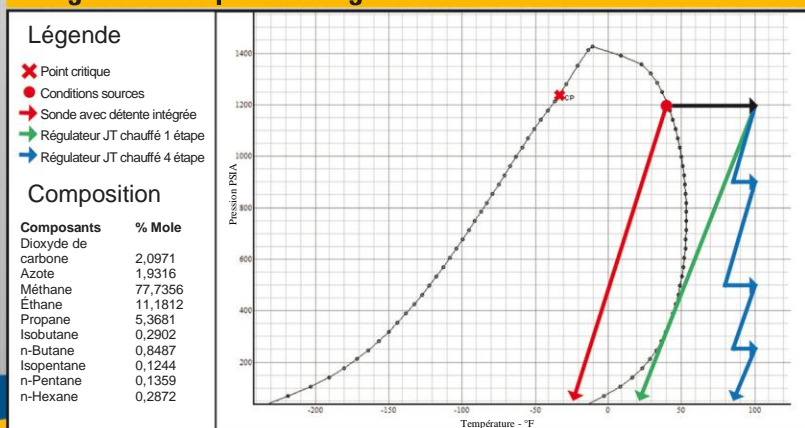
Le régulateur chauffé Joule-Thomson Genie® est un régulateur de pression à quatre étapes doté d'un bloc de réchauffage auto-limité conçu pour empêcher la condensation pendant la régulation de pression de sources de gaz sous haute pression et de gaz naturel à fort taux d'humidité ou point de rosé d'hydrocarbures élevé. À la différence des régulateurs chauffés mono-étape traditionnels, le modèle JTR-H™ peut autocorriger la pression de sortie lors des fluctuations de pression en entrée jusqu'à 5 700 PSI. Les fluctuations de pression d'entrée surviennent fréquemment au niveau des installations de stockage de gaz et pendant l'utilisation des cylindres de gaz d'étalonnage, ce qui fait du modèle JTR-H™ le meilleur choix de régulateur pour ces applications.

Lors de la chute de pression d'un flux de gaz naturel dont la pression de fonctionnement est plus élevée et dont la température de fonctionnement est égale à, proche de ou inférieure à sa température cricondenthem (température de point de rosée la plus élevée sur le diagramme de phases du gaz naturel), il devient parfois nécessaire de recourir à une régulation de pression à plusieurs étapes pour empêcher la condensation de l'échantillon lors du processus de réduction de la pression. Si la composition du gaz est très riche (BTU élevé) ou humide (humidité élevée), la température ambiante est basse, ou la pression est suffisamment élevée à l'endroit où il y aura un refroidissement Joule-Thomson important, alors il peut s'avérer nécessaire de fournir de la chaleur supplémentaire, même lors de la réduction de la pression en plusieurs étapes afin d'assurer un transfert de chaleur suffisant au cours du processus de réduction de pression pour empêcher la condensation de se produire.

La nécessité de ce type de régulateur est mieux illustrée par référence à un diagramme de phases du gaz naturel (voir ci-dessous). Pour cette composition de gaz particulière, on peut observer que le seul régulateur qui soit capable de maintenir l'échantillon à l'état de vapeur et de se conformer à l'exigence de la norme API 14.1 de maintien à tout moment de l'échantillon à 30 °F au-dessus du point de rosée des hydrocarbures est ce régulateur chauffé à quatre étapes.

Remarque : Bien que l'exemple ci-dessus soit spécifique à gaz naturel, ce régulateur peut être utilisé avec d'autres types de gaz. Pour vous aider à déterminer les besoins de chauffage et de régulation de pression, adressez-vous à A+ Corporation ou à votre revendeur A+ local.

Diagramme de phases du gaz naturel



Fiche du produit

Applications

- Régulation de la pression chauffée, multi-étape pour les systèmes d'analyse de gaz dans tout secteur de traitement :
 - Sources sous haute pression
 - Gaz naturel ayant un point de rosée d'hydrocarbures ou d'humidité élevé
 - Installations de stockage de gaz naturel
 - Cylindres de gaz d'étalonnage

Avantages

- Fournit une pression de sortie constante, même en cas de variations de la pression d'admission en entrée au fil du temps
- Inutile d'ajuster constamment la pression fixée pour chaque étape
- Prévient la condensation lors de la réduction de pression – réduisant ainsi les blocages du régulateur, et préservant l'intégrité de l'échantillon, tout en minimisant les temps d'arrêt de l'analyseur et les coûts de maintenance
- Élimine le besoin de plusieurs régulateurs en série en réduisant les coûts, le besoin d'espace et le temps de configuration
- Corrige automatiquement la pression de sortie lors des fluctuations de pression d'admission jusqu'à 5700 PSI
- Facile à monter dans des petits boîtiers ou des armoires très encombrées

Caractéristiques

- Quatre (4) étapes de régulation de la pression dans un boîtier en acier inoxydable
 - Les trois premières étapes de pression sont contrôlées proportionnellement
 - Quatrième étape réglable par l'utilisateur
- Élément capteur de pression à piston
- L'auto-limitation du chauffage évite la surcharge de température
- Le réchauffeur peut être fourni pour satisfaire aux normes suivantes :
 - Norme américaine NEC (CSA/NRTL/FM/UL)
 - Normes IEC, ATEX et GOST



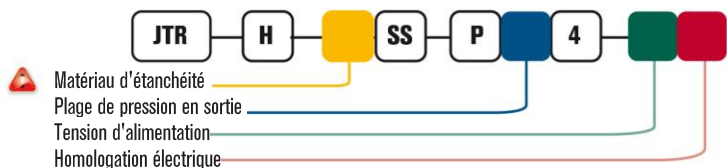
geniefilters.com

Numérotation du modèle et référence des pièces supplémentaires

Le numéro du modèle est déterminé par vos besoins spécifiques. Choisissez parmi les options ci-dessous.

Matériau d'étanchéité	0 = Élastomère fluoré	JW = James Walker® Elast-O-Lion® 101 (autres matériaux disponibles sur demande)				
Plage de pression à la sortie (psig)	00 = 0-25	1 = 0-50	2 = 0-100	3 = 0-250	4 = 0-500	9 = 0-10
Tension d'alimentation	1 = 110 à 265 Vca, 80 W		2 = 24 Vcc, 30 W			
Homologation électrique	C = CSA/NRTL (Classe 1, Div. 1, Groupe ABCD)		A = ATEX/IECEx (II 2 G Exd IIC T4 bzw. T3) (autres homologations électriques disponibles sur demande)			

Comment construire le numéro de modèle :

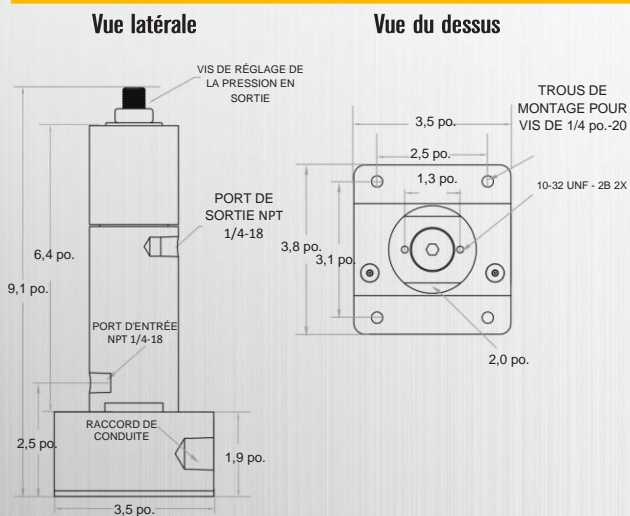


Comment construire le numéro de joint de remplacement :



Nous ne pouvons pas recommander de matériaux d'étanchéité spécifiques en raison de la nature complexe de la composition des échantillons de flux. La température et la pression peuvent aussi entrer en ligne de compte. Sauf indication contraire, le produit vous sera livré avec nos matériaux d'étanchéité et matériaux de construction standards indiqués dans la section des caractéristiques techniques de la fiche produit correspondante. Veuillez consulter la page www.dupontelastomers.com pour toute recommandation et des conseils sur le matériau d'étanchéité. Il incombe à l'utilisateur de spécifier les matériaux d'étanchéité pour la construction de leur application.

Dimensions



Caractéristiques techniques

Plage de pression de fonctionnement	300 psig (21 bars) à 6000 psig (414 bars)
Plage de température	-26 °C (-15 °F) à 149 °C (300 °F)
Taille des ports	NPT femelle de 1/4 po.
Plage de pression en sortie	0-0,7 bar (0-10 psi), 0-1,7 bar (0-25 psi), 0 à 3,4 bar (0-50 psi), 0-6,9 bar (0-100 psi), 0 à 17,2 bar (0-250 psi), 34,5 bar (0-500 psi)
Coefficient de CV	0,02
Raccord de conduite	NPT 1/2 po.
Alimentation requise	1 = 110 à 265 Vca, 80 W 2 = 24 Vcc, 30 W
Homologation électrique du bloc de réchauffage	Norme American NEC Standard (CSA/NRTL) : Fichier No 1655545 (LR43674) Type de protection : Classe 1, Division 1, Groupes ABCD Norme ATEX / IECEx : Certificat d'examen IEC - PTB 02 ATEX 1116 X Certification CE - IECEx PTB 07.0055X Type de protection : II 2 G Ex d IIC T4 bzw. T3
Matériaux en contact avec le fluide	Pièces usinées : acier inoxydable 316 / conformes NACE Toutes les autres pièces métalliques : acier inoxydable / conformes NACE Matériau de la surface d'appui du régulateur : Teflon® PFA Joints : Teflon®/Viton® (autres matériaux disponibles sur demande)



ZA des Ferrières
18, rue de la Chaudanne
69290 GREZIEU LA VARENNE
FRANCE
Tel : +33 (0)478.878.945
Fax : +33 (0)478.576.349

A+ Corporation est le leader des systèmes d'extraction et de conditionnement d'échantillons Analytically Correct™.

Contactez-nous pour une assistance en rapport avec votre application.

sales@geniefilters.com > +1 225.644.5255 > Fax +1 225.644.3975

41041 Black Bayou Road, Gonzales, LA 70737 États-Unis d'Amérique Entreprise certifiée ISO 9001:2008

Brevet américain 8 220 479. Genie®, Genie® Membrane Technology™, Genie® Membrane Probes™ sont des marques commerciales ou des marques déposées de A+ Corporation, LLC. Toutes les autres marques citées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. © 2012 A+ Corporation. Tous droits réservés. SCC-JTR-H-PS_0613.