

HCD5000™

Analyseur de Point de Rosée Hydrocarbure



L'Analyseur de Point de Rosée Hydrocarbure HCD5000™ de ZEGAZ Instruments est le système de mesure du point de rosée le plus perfectionné.

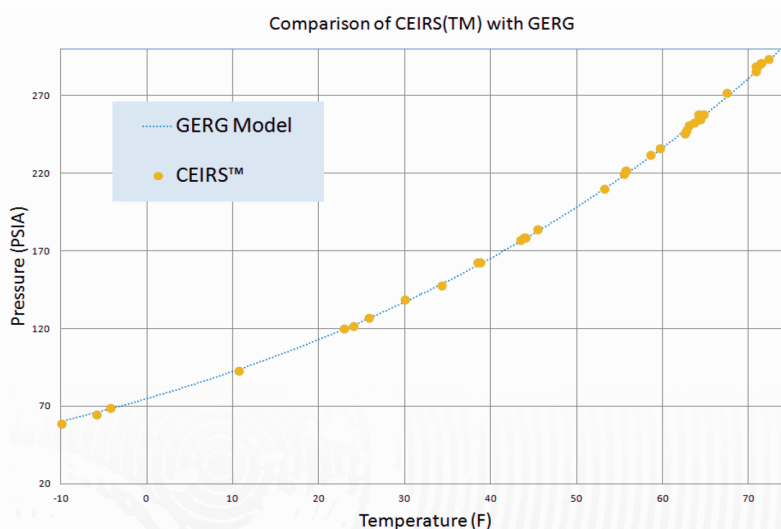
CARACTÉRISTIQUES

- Mesure directe selon les principes fondamentaux
- Grande fiabilité
- Pas de consommables
- Auto-nettoyant
- Résiste à la plupart des contaminants
- Précis et sans ambiguïté
- Pas de calculs, pas d'erreurs
- Distinction entre hydrocarbure et eau
- Complètement automatique
- Fonctionne à la pression de ligne
- Pas de pièces en mouvement
- Pas de gaz vecteur ou de pièces à changer
- Détecteur non endommagé par les contaminants, les boues ou les aérosols



Il possède une précision de $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$, différencie les points de rosée hydrocarbure et eau, et fournit des mesures extrêmement précises. Il est basé sur le procédé breveté de spectroscopie Infrarouge CEIRS™ (Chilled-Evanescence Infrared Spectroscopy). Les produits de ZEGAZ Instruments sont les seuls analyseurs dans le monde qui utilisent la méthode CEIRS™, une approche spectroscopique qui détermine le point de rosée, tout en indiquant sans aucune ambiguïté s'il s'agit du point de rosée hydrocarbure ou eau.

La méthode CEIRS™ utilise une technologie infrarouge avancée. Il résiste aux contaminations et est conçu pour opérer à distance à la pression de ligne jusqu'à 2000psi. Il possède 4 sorties analogiques, 3 alarmes digitales, et des communication série. Le HCD5000™ a une précision et une reproductibilité inégalées. Le graphique ci-dessous montre la corrélation entre les valeurs théoriques et les valeurs mesurées par le HCD5000™.



HCD5000™

Analyseur de Point de Rosée Hydrocarbure



SPECIFICATIONS

Performances

Plage de mesure du point de rosée*	70 °C en dessous de la temp. ambiante
Point de rosée le plus bas détectable	-40 °C
Point de rosée le plus haut détectable	+55°C 5°C en dessous de la temp. ambiante
Temps de mesure	2-12 Minutes
Précision du point de rosée	±0.5 °C
Répétabilité du point de rosée	±0.2 °C
Résolution du point de rosée	±0.1 °C

Conditions d'application

Température de service	-20 à +60°C
Température de stockage	-30 à +60°C
Pression	135bar
Débit	0.3-1.5 SLM

Connexions et Communication

Tension d'entrée	100-264 VAC, DC en option
Consommation	120W Max, <30W en moyenne
Sorties signal	4x4-20mA, 3xDO, RS-232, RS-485, Ethernet
Protocole	Modbus Gould RTU, Daniel RTU

Encombrement

Taille (sans le système d'échantillonnage)	355x355x150mm
Poids (sans le système d'échantillonnage)	18Kg

Certification

Zone dangereuse	CSA Class I, Div. 1, Group B,C&D, T6 ATEX/IECEX II 2 G Ex db IIB+H2 T6 Gb
Autre	IP66, CE, ISO 9001

* La plage de refroidissement est fonction de plusieurs facteurs différents, y compris la temp. ambiante, le débit, etc. et peut être différente