



Manuel d'installation Régulateur de Pression Joule-Thomson® JTR™

Information fabricant et support technique

A+ Corporation, LLC
41041 Black Bayou Rd.
Gonzales, LA 70737

*Pour tout support technique, merci de
contacter SOCLEMA:*

Tel: +33 478 878 945

www.soclema.com - E-mail: info@soclema.com

Précautions liées à la sécurité

 Le non-respect de l'un des avertissements de sécurité ci-dessous entraînera le rejet de liquide à pleine pression du pipeline et peut entraîner des dommages matériels et corporels sérieux.

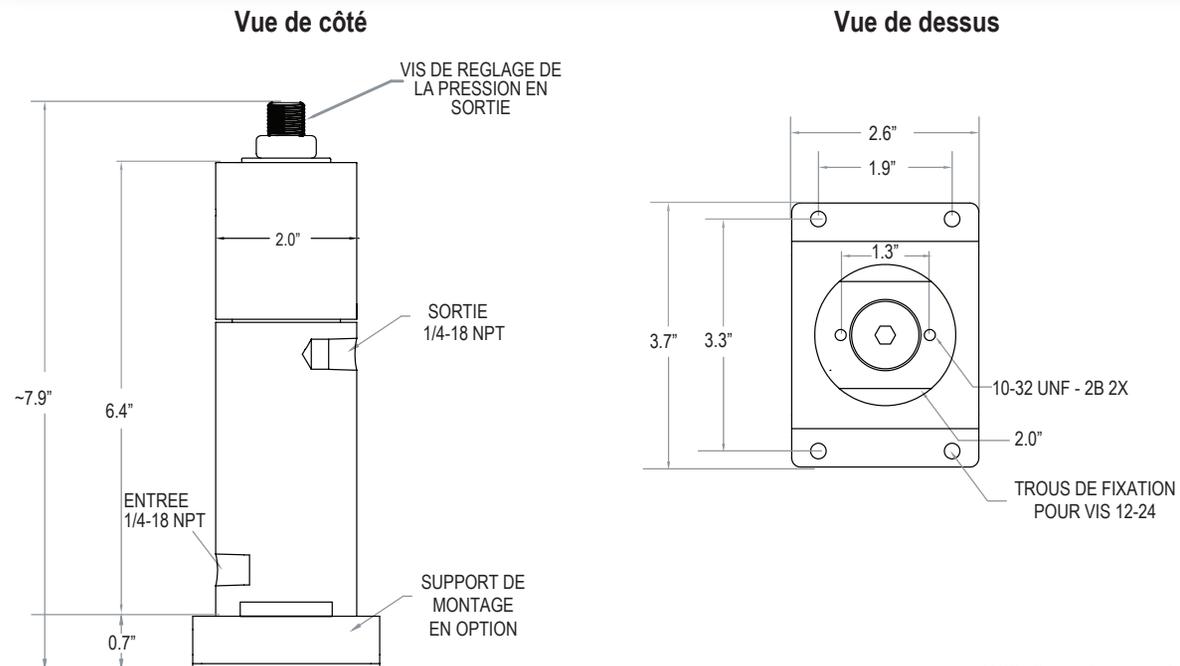
- ▶ Ne pas dépasser les pressions maximales recommandées.
- ▶ Matériel non conçu pour la tenue au feu.
- ▶ Avant utilisation dans un système, un dispositif de décharge de taille appropriée doit être installé, ce qui limite l'utilisation à 110 % de la pression de service maximum autorisée.
- ▶ **Ne pas utiliser le détendeur comme dispositif d'arrêt.**



Spécifications techniques

Specifications techniques	
Plage de pression de service	20,7 barg (300 psig) à 413,7 barg (6000 psig)
Plage de température	- 40 °C à 149 °C *La limite réelle dépend du choix du matériau d'étanchéité. Se référer à la table des températures.
Connexions	1/4" FNPT
Plage de pression de sortie	0-10 psig (0-0.7 barg), 0-25 psig (0-1.7 barg) 0-50 psig (0-3.4 barg), 0-100 psig (0-6.9 barg), 0-250 psig (0-17.2 barg), 0-500 psig (34,5 barg)
Coefficient Cv	0,009
Matériaux en contact avec le fluide	Pièces usinées: Acier inoxydable 316/316L / Conforme NACE Autres pièces métalliques: Acier inoxydable / Conforme NACE Matériau siège détendeur: PFA Joints: Définis par l'utilisateur

Dimensions



Instructions d'installation

Etape 1. Dépressuriser le système

- › Fermer la vanne d'arrivée du flux d'échantillon avant d'installer le séparateur Genie® JTR™

Etape 2. Connecter le séparateur Genie® JTR

- › Les ports d'entrée et de sortie sont indiqués sur le corps. Connecter le tube du flux de l'échantillon au port d'entrée du séparateur Genie (il doit y avoir une pression d'entrée minimum de 300 psig. Nous contacter si la pression est inférieure à 300 psig). Connecter le tube du port de sortie Genie à l'appareil d'échantillonnage suivant dans le système d'échantillonnage.

Etape 3. Ajuster la pression

- › La pression de l'échantillon peut maintenant être réglée à la valeur désirée. Pour augmenter la pression de sortie, tourner la molette de réglage de la pression dans le sens horaire. Pour baisser la pression de sortie, tourner la molette dans le sens antihoraire
- › Pour permettre le passage de l'échantillon, ouvrir lentement la vanne.
- › Lorsque la pression d'entrée est élevée, un changement soudain peut être observé sur le manomètre aval parce que la tige de la vanne est éloignée du siège. De petits réajustements peuvent être nécessaires jusqu'à ce que la pression et le flux soient équilibrés.
- › Resserrer l'écrou fermement contre la rondelle pour empêcher tout dérèglement accidentel de la pression.



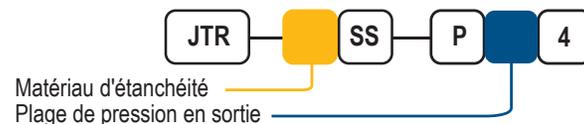
Numérotation du modèle et des pièces détachées

Référence du modèle et des pièces détachées

Votre numéro de modèle est déterminé par vos besoins spécifiques. Choisissez parmi les options ci-dessous

Matériau d'étanchéité	0 = Fluoroélastomère	JW = HNBR résistant à la DRG	(autres matériaux sur demande)
Plage de pression en sortie (psig)	0 = 0-25	1 = 0-50	2 = 0-100 3 = 0-250 4 = 0-500 9 = 0-10

Comment construire le numéro de modèle:



Pièces détachées et accessoires (vendus séparément)

- ~ Support de montage - Référence # JTR-509SS
- ~ Protection isolante Kozy - Référence # KZ-10-L
- ~ Filtre d'entrée de rechange - Référence # JTR-5FSS
- ~ Manifold avec manomètre, vanne d'arrêt et soupape - Voir brochure GPR-ACC

Comment construire le numéro de modèle du siège de rechange:



4, rue des Roses - 69280 SAINTE-CONSORCE - France
Tel: +33 478 878 945 - info@soclema.com - www.soclema.com

