



### Information fabricant et support technique

**A+ Corporation, LLC**  
41041 Black Bayou Rd.  
Gonzales, LA 70737

*Pour tout support technique, merci de  
contacter SOCLEMA:*

Tel: +33 478 878 945  
www.soclema.com - E-mail: info@soclema.com

### Précautions liées à la sécurité

- ⚠ Tout manquement aux recommandations de sécurité ci-dessous peut entraîner des dommages matériels et corporels sérieux.
  - ▶ Ne pas dépasser les pressions maximales recommandées.



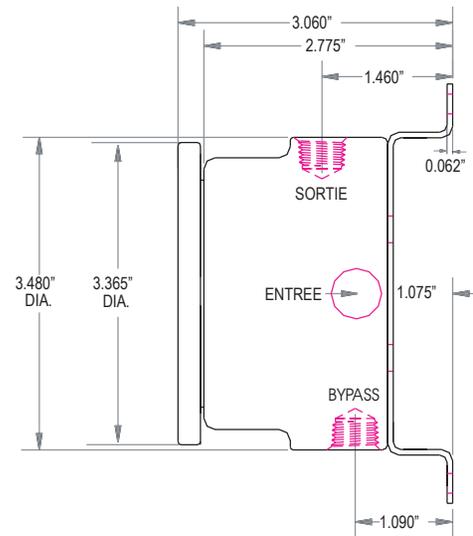
## Spécifications techniques

### Spécifications techniques

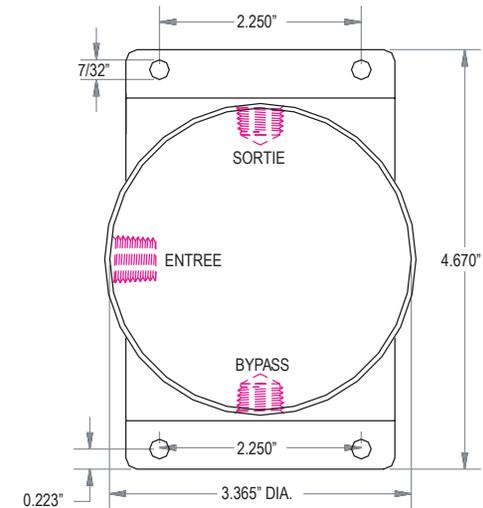
Pression nominale maximum	137,9 barg (2000 psig)
Température maximum	149 °C (300 °F)* * La limite réelle dépend du matériau d'étanchéité choisi. Se référer à la table des températures.
Débit maximum recommandé pour la membrane (Nous contacter pour des débits plus élevés)	150 cc/min pour le gazole * 200 cc/min pour le kérosène* 450 cc/min pour l'essence *Le débit maximum entraîne une pression différentielle sur la membrane d'environ 10 psi.
Connexions	Entrée, sortie & Bypass: 1/4" female NPT
Volume interne	Total: 12 cc En amont de la membrane: 7,7 cc En aval de la membrane: 4,26 cc
Matériaux en contact avec le fluide	Pièces usinées: Acier inoxydable 316/316L/ Conforme ISO 15156-3 Autres pièces métalliques: Acier inoxydable / Conforme ISO 15156-3 Matériau d'étanchéité: Défini par l'utilisateur Membrane: Inerte

## Dimensions

Vue de côté



Vue de face



## Instructions

Pour garantir une performance optimale du séparateur à membrane Genie® 225, merci respecter les consignes suivantes:

1. Installer le séparateur the Genie® le plus près possible de l'analyseur à protéger. Monter le séparateur comme indiqué sur le schéma de montage. Il ne faut pas que l'échantillon se refroidisse après le séparateur Genie® car un autre liquide immiscible pourrait condenser.
2. Etablir le flux minimum de dérivation qui amènera rapidement un échantillon frais au séparateur.
3. Maintenir un débit à travers le Genie® qui minimisera la pression différentielle.
4. **Elimination d'un liquide immiscible d'un liquide hydrocarbure.** Le liquide hydrocarbure passe facilement à travers la membrane et sort par le port de sortie. Le liquide immiscible est séparé par la membrane et sort par le bypass, avec du liquide hydrocarbure.

**Elimination des gaz dissous et des composés organiques volatiles (COV) de l'échantillon d'eau.** L'échantillon d'eau sort par le bypass. Etablir le débit en fonction du temps de transport requis.

Méthode #1 - Une source de vide est appliquée au port de sortie pour éliminer les gaz dissous ou les COV de l'eau. Les gaz ou COV passent ensuite à travers la membrane. Un gaz auxiliaire peut être introduit dans le flux de sortie pour servir de porteur pour les gaz dissous ou COV.

Méthode #2 - une alternative consiste à mélanger le gaz auxiliaire avec l'échantillon d'eau en amont du séparateur 225. Une partie des gaz dissous ou des COV sera transférée au gaz auxiliaire. Le gaz auxiliaire, contenant des concentrations à l'équilibre des gaz dissous ou COV passera à travers la membrane et sortira du séparateur par le port de sortie.

**Séparation des bulles de gaz de l'eau.** L'échantillon d'eau rentre par le port d'entrée, entre en contact avec la surface entière de la membrane et sort ensuite par le bypass. Les bulles de gaz traversent la membrane et sortent par le port de sortie. On peut introduire un gaz auxiliaire dans le flux de sortie pour servir de porteur si le débit est faible et si on veut diminuer le temps de transport du gaz.

## Précautions

La membrane est conçue pour résister au flux de l'échantillon entrant par la cavité entrée/bypass, passant à travers la membrane et sortant ensuite par la cavité de sortie. Si le flux de l'échantillon s'inverse, même momentanément, cela peut endommager la membrane. Des inversions de flux peuvent se produire lorsque les vannes sont manipulées dans le mauvais ordre ou lorsque les conditions extrêmes d'exploitation changent brutalement. Un exemple de la mauvaise manipulation des vannes est quand l'entrée du flux de l'échantillon de gaz liquéfié est bloqué sans avoir bloqué le flux bypass au préalable. Si cela devait se produire, l'échantillon liquide en aval de la membrane inverserait le flux vers le bypass à cause de la dépressurisation dans la cavité d'entrée.

## Solution

Une solution simple est d'installer un clapet anti-retour directement sur le port de sortie du séparateur pour empêcher l'inversion du flux. Avec, en plus, un raccord en T dans une ligne après le clapet (CV1) qui se raccorde à la ligne bypass avant la vanne pointeau. Cette ligne de décharge de pression a aussi un clapet anti-retour (CV2). Installation. CV1 et CV2 doivent avoir une pression de fissuration entre 1/3 et 1 psi. CV1 doit être installé directement sur le port de sortie 1/4" FNPT du Genie® 225. En installant CV1 de cette manière, le volume de gaz liquide entre le clapet et la membrane est diminué, réduisant ainsi le risque d'endommagement de la membrane.

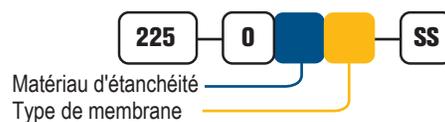
## Numérotation du modèle et référence des pièces détachées

### Numérotation du modèle et référence des pièces détachées

Le numéro de modèle est déterminé par vos besoins spécifiques. Choisissez parmi les options ci-dessous.

<b>Matériau d'étanchéité</b>	0 = Fuoroélastomère	(Autres matériaux disponibles sur demande)
<b>Type de membrane</b>	8 = Membrane renforcée liquide/liquide	(nous consulter si la composition contient du Xylène.)
<b>Support de montage</b>	Référence # 225-509-SS (vendu séparément)	
<b>Joint torique de rechange</b>	Référence # 225-500 (vendu séparément)	
<b>Membrane de rechange</b>	Référence # 225-5X8 (contient 5 membranes par kit)(vendu séparément)	

Comment construire le numéro de modèle:



4, rue des Roses - 69280 SAINTE-CONSORCE - France  
Tel: +33 478 878 945 - [info@soclema.com](mailto:info@soclema.com) - [www.soclema.com](http://www.soclema.com)

