

Outils et matériel

- ▣ 1 clé plate 1-3/8"
- ▣ 1 clé plate 7/16"
- ▣ 2 clés plates 7/8"
- ▣ 1 clé plate 1-3/16"



4, rue des Roses - 69280 SAINTE-CONSORCE - France
Tel: +33 478 878 945 - info@soclema.com - www.soclema.com

Information complémentaire

RACCORDEMENT NECESSAIRE:
Vanne à passage intégral femelle de taille appropriée

Précautions liées à la sécurité

! Le non-respect des avertissements de sécurité ou le fonctionnement de cet appareil en dehors des limites indiquées ci-dessous peuvent entraîner une défaillance de l'équipement et des blessures graves ou la mort.

- Ne pas dépasser la pression maximale recommandée pour l'équipement.
- La sonde doit être installée sur un filetage approprié FNPT d'une vanne process à passage intégral.
- Utiliser les méplats situés sur la base (pas ceux sur l'écrou du presse-étoupe) lors de l'installation sur la vanne process.
- Les méplats situés sur la tige filetée doivent être utilisés lorsque la sonde est insérée ou retirée après avoir été installée.
- Ne pas utiliser les méplats sur l'écrou du presse-étoupe situés au-dessus de la base pour quelconque opération d'installation.
- Une fuite peut survenir pendant son installation, son fonctionnement ou sa maintenance. L'utilisateur doit suivre les consignes de sécurité relatives à l'équipement de protection individuelle (EPI), ainsi que toute règle locale, nationale ou celle de l'Agence pour la Sécurité et la Santé au Travail.
- Ne pas utiliser le détendeur comme dispositif de sécurité.

Identification du modèle

(755)

Réglage
de la pression
de sortie

Contrôle
de la
détente



Brevets américains 8.522.630; 9.200.986



Une entreprise certifiée ISO 9001:2015

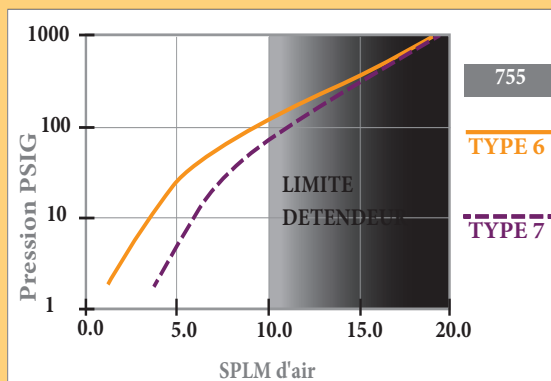
Spécifications techniques

Spécifications techniques

Pression nominale maximale	NPT: 258,6 barg (3750 psig)
Plages de température	Membrane Type 6 : -37 °C à 85 °C *Membrane Type 7: Jusqu'à 149°C <i>*La limite réelle dépend du matériau d'étanchéité choisi. Se référer à la table de comparaison des températures.</i>
Connexion	Sortie: 1/4" FNPT Auxiliaire: 1/8" FNPT
Longueurs de canne	L: 8", 12", 18", 24", 36", 48" A: ~ 20", 24", 30", 36", 48", 60" (se référer aux dimensions L & A au verso)
Plage de pression de sortie psig (barg)	0-10 (0-0.7), 0-25 (0-1.7), 0-50 (0-3.4), 0-100 (0-6.9), 0-250 (0-17.2), 0-500 (0-35.4)
Connexion process	Vanne pleine ouverture fileté ou à bride 3/4", 1" ou 1.5" NPT * Les vannes à boisseau, vannes d'isolement et vannes à pointeau conviennent toutes si leur diamètre interne n'est pas inférieur à 3/4". Connexion de 1" ou plus plus large nécessaire pour soudure
Matériaux en contact avec le fluide Nous contacter pour les revêtements Silcotek	Pièces usinées: Acier inoxydable 316/316L conforme ISO 15156-3 et bague fileté en Kevlar Autres pièces métalliques: acier inoxydable conforme ISO 15156-3 Matériaux d'étanchéité: Défini par l'utilisateur Matériau Siège du détendeur: PFA Membrane: Inerte

Débit maximum recommandé

Dépend de la pression source. Voir graphique



Instructions & explications générales

1- Installation sur la vanne process

- 1.1 Une vanne (facultative) peut être installée à la sortie de la 755. Si c'est le cas, elle doit rester fermée pendant toute l'installation.
- 1.2 Appliquer une pâte d'étanchéité, tel que le ruban Teflon®, aux filets mâles situés à la base de la sonde (pâte chargée en nickel recommandée).

2- Installation (facultative) du manomètre en ligne

- 2.1 Enlever le bouchon NPT "gauge/vent" et installer le manomètre en ligne (si nécessaire).

3- Mise en pression de la canne

- 3.1 Tourner la molette de réglage de pression située au dessus du corps du détendeur dans le sens anti-horaire jusqu'à ce qu'elle tourne librement.
- 3.2 Fermer la vanne à la sortie du détendeur s'il en est équipé.
- 3.3 Ouvrir lentement la vanne process 3/4" (schéma 2).

Schéma 1



Schéma 2



(suite...)



Instructions & explications générales

4- Insérer la sonde à la profondeur souhaitée

- 4.1 Noter votre longueur d'insertion (D1) et reporter cette distance sur la tige filetée en partant du haut du corps de la sonde. Cela vous indique le point d'arrêt. (schémas 3 & 4)
- 4.2 Amener les 2 écrous de blocage sur la tige filetée au point d'arrêt prédéterminé.
A l'aide de 2 clés plates 7/8", tourner l'écrou du haut dans le sens horaire et l'écrou du bas dans le sens anti-horaire jusqu'au blocage des écrous l'un contre l'autre.
- 4.3 Descendre la sonde jusqu'à la longueur souhaitée à l'aide d'une clé plate 7/16" ou de l'outil d'installation rapide (référence ACC-SW), en utilisant uniquement les méplats situés sur la tige filetée de la sonde.

Schéma 3

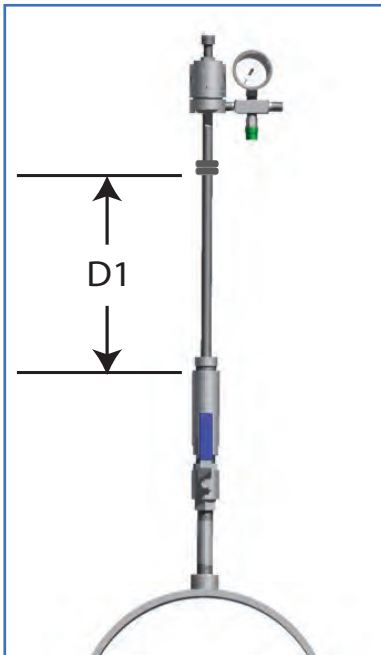


Schéma 4

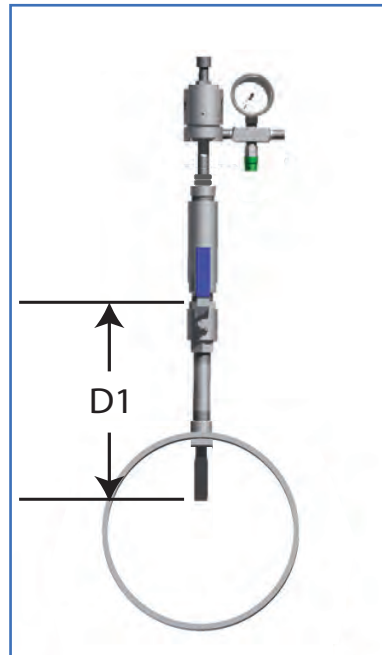


Schéma 5



(suite...)



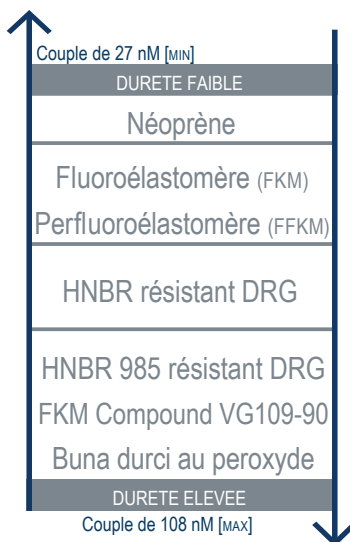
Instructions & explications générales

5- Test d'étanchéité des connexions

- 5.1 A l'aide d'un détecteur de fuites, tester les connexions aux endroits suivants: Au niveau de la "sortie échantillon" de la sonde, vanne encore fermée; Au niveau de la connexion process; Au niveau de l'écrou du presse-étoupe ; et de toute autre connection faite durant l'installation.
- 5.2 Si une fuite est détectée sur le presse-étoupe de sonde, utiliser une clef plate 1 3/16" pour resserrer légèrement le presse-étoupe. **NE PAS TROP SERRER** – Un sur-serrage peut endommager le presse-étoupe.
- 5.3 La valeur de couple nécessaire pour que le presse-étoupe soit étanche varie avec les conditions process et le matériau d'étanchéité. Des joints plus durs, comme nos joints HNBR résistants à la DRG et HNBR 985 résistants à la DRG nécessitent une valeur de couple plus importante que les joints standards. Ces joints, à pression élevée, peuvent nécessiter 101 N.m pour avoir un joint étanche.
- 5.4 Il peut être nécessaire de resserrer le presse-étoupe périodiquement lorsque les conditions process changent ou parce que le joint s'use lors de l'insertion et du retrait.

6- Réglage de la pression de sortie

- 6.1 Lorsque le tube de transport est connecté à la canne / à la sortie du détendeur, la pression de l'échantillon peut être ajustée à la valeur désirée. Ce réglage se fait en tournant la molette d'ajustement de la pression dans le sens horaire. Pour permettre le passage de l'échantillon, ouvrir lentement la vanne externe.
- 6.2 Lorsque la pression d'entrée est élevée, un changement soudain peut être observé sur le manomètre aval parce que la tige de la vanne est éloignée du siège. De petits réajustements peuvent être nécessaires jusqu'à ce que la pression et le flux soient équilibrés.
- 6.3 Resserrer l'écrou fermement contre la rondelle pour empêcher tout dérèglement de la pression.





GENIE[®] 755

Direct Drive Probe[™]

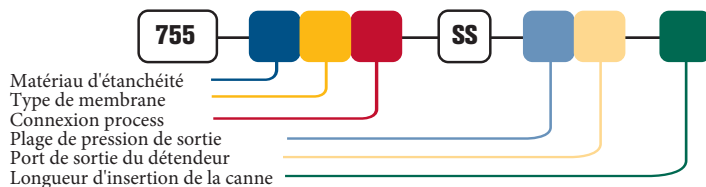
Identification du modèle

Numérotation du modèle et des pièces détachées

Le numéro du modèle est déterminé par vos besoins spécifiques. Choisissez parmi les options ci-dessous

Matériau d'étanchéité	0 = Caoutchouc Néoprène	J = HNBR résistant à la DRG	(autres matériaux sur demande)			
Type de membrane	6 = La meilleure séparation; Rejète TOUS les types de liquides 7 = Haute température; Rejète SEULEMENT les liquides à haute tension de surface					
Connexion process	3 = 3/4" NPT	4 = 1" NPT	6 = 1.5" NPT			
Plage de pression de sortie	00 = 0-25	01 = 0-50	02 = 0-100	03 = 0-250	P4 = 0-500	09 = 0-10
Port de sortie du détendeur	1 = 1/4" MNPT à connexion tube 1/8"		4 = 1/4" FNPT			
Longueur d'insertion de la canne (L)	8, 12, 18, 24, 36, 48"					

Comment construire le numéro de modèle:



Pièces détachées et accessoires (vendus séparément)

- Joint de rechange (presse-étoupe) :
Référence# 75X-570 (PTFE/Caoutchouc néoprène)
Référence# 75X-5J0 (HNBR résistant à la DRG)
- Kit complet de membrane de rechange*: Réf # 75X-CMA-506 (contient 1 ensemble complet)
- Kit de rechange du siège de détendeur*: Réf # 755-7_1SS (pour numéros de série #48766 et suivants). Nous contacter pour les plus anciens
- Outil d'installation rapide: Réf # ACC-SW
- Manifold avec manomètre, vanne à boisseau et soupape de sécurité (se référer la la documentation du GPR-ACC)
- Isolants KOZY pour canne et vanne: se référer à la documentation du KOZY



4, rue des Roses - 69280 SAINTE-CONSORCE - France
Tel: +33 478 878 945 - info@soclema.com - www.soclema.com



An ISO 9001:2015 certified company

Genie[®] Direct Drive Probe[™], and Genie[®] Membrane Technology[™] are trademarks or registered trademarks of A+ Corporation, LLC. All other referenced trademarks are the property of their respective owners.