



Manuel d'installation Séparateur à membrane Genie® 170

Information fabricant et support technique

A+ Corporation, LLC
41041 Black Bayou Rd.
Gonzales, LA 70737

*Pour tout support technique, merci de
contacter SOCLEMA:*

Tel: +33 478 878 945

www.soclema.com - E-mail: info@soclema.com

Précautions liées à la sécurité

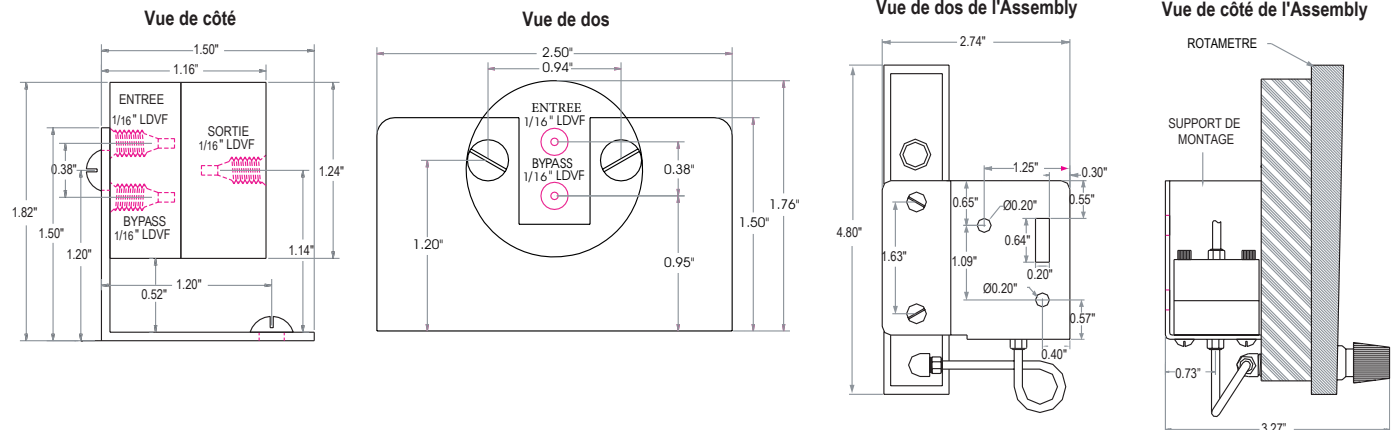
- ⚠ Tout manquement aux recommandations de sécurité ci-dessous peut entraîner des dommages matériels et corporels sérieux.
 - ▶ Ne pas dépasser les pressions nominales du matériel

Spécifications techniques

Spécifications techniques

Pression nominale maximum * En raison du rotamètre	170: 34,5 bars (500 psig) *170UA: 6,9 bars (100 psig)
Pression d'alimentation maximum recommandée	Pression la plus faible possible compatible avec l'application Ne doit pas dépasser la pression nominale ci-dessus
Température maximum* * En raison du rotamètre	85°C pour la membrane Type 6 *54°C pour l'Universal Assembly 170UA
Débit maximum recommandé	300 cc/min pour la membrane Type 6 *Le débit maximum entraîne une pression différentielle de 2 psi sur la membrane. Nous contacter pour des débits plus élevés
Connexions	Entrée, Sortie & Bypass: raccords 1/16" faible volume
Volume interne	0.16 cc
Matériaux en contact avec le fluide	Pièces usinées: acier inoxydable 316/316L/ Conforme NACE Autres pièces métalliques: Acier inoxydable / Conforme NACE Membrane: Inerte

Dimensions



Fonction

Le séparateur Genie® est le dernier élément d'un système de conditionnement de l'échantillon gazeux. Il a pour fonction de protéger l'analyseur des liquides entraînés par l'échantillon gazeux. En fonctionnement normal, le gaz passe à travers la membrane Genie® en direction de l'analyseur. Les gouttelettes, s'il y en a, sont arrêtées par la membrane. Ce liquide est éliminé par le bypass de façon périodique. Si le séparateur se remplit de liquide, le flux vers l'analyseur s'arrêtera. Une fois le liquide éliminé, le flux vers l'analyseur reprend.

Comment fonctionne t'il?

La membrane Genie® contient de microscopiques passages qui permettent aux molécules de gaz et aux vapeurs de la traverser facilement. Les liquides sont constitués de nombreuses molécules fermement accrochées les unes aux autres. Regroupées ainsi, les molécules ne peuvent pas traverser les petits passages de la membrane. Même les plus petits aérosols sont éliminés par ce processus. La composition gazeuse d'un échantillon traversant la membrane Genie® reste la même.

Pour obtenir les meilleures performances avec le séparateur à membrane Genie® 170, veuillez respecter les consignes suivantes:

1. Installer le séparateur Genie® juste avant l'analyseur ou la pompe gaz à protéger. S'assurer que la température de l'échantillon à la sortie du séparateur est identique ou supérieure à la température du séparateur. Cela empêchera les composés gazeux qui traversent la membrane de condenser ensuite sur une surface plus froide. Monter le séparateur Genie® comme indiqué sur les schémas pour s'assurer que les liquides séparés sont correctement drainés. Respecter la température maximum de service indiquée au verso.
 2. Créer un flux "bypass" pour apporter rapidement un échantillon frais au séparateur et permettre l'élimination continue des liquides séparés.
 3. Maintenir la pression d'entrée la plus basse possible et compatible avec le bon fonctionnement du système global. Il est important de noter que le flux cessera si le liquide remplit complètement la portion "entrée" du séparateur Genie®. La plupart des systèmes permettraient ensuite de purger la pression après le séparateur pour qu'elle soit nulle. Avec une pression en aval à zéro, la pression différentielle de la membrane est maintenant identique à la pression de l'échantillon à l'entrée du séparateur. Si la pression différentielle de la membrane est excessive et qu'au même moment l'entrée est envahie par le liquide, il est possible que de petites quantités de liquides passent en force à travers la membrane. Un contrôle de la pression de l'échantillon en aval du séparateur Genie® éliminerait ce problème. Il pourrait donc être souhaitable de mettre un déverseur à la sortie du séparateur Genie® si l'une des 2 conditions suivantes s'applique:
 - a. La pression d'entrée du séparateur Genie® dépasse 10 PSIG et les hydrocarbures liquides sont susceptibles de remplir la partie "entrée" du séparateur.
 - b. La pression d'entrée du séparateur Genie® dépasse 30 PSIG et de l'eau ou d'autres liquides présentant des caractéristiques de haute tension de surface sont susceptibles de remplir la partie "entrée" du séparateur
- *Consulter A+ Corp ou SOCLEMA pour vous aider sur des applicaitons spécifiques.
4. Eviter de purger l'échantillon par le bypass; sinon la pression à l'entrée pourrait être plus basse qu'en sortie. Cela pourrait inverser momentanément le sens interne du flux, décoller la membrane de son support et l'endommager.

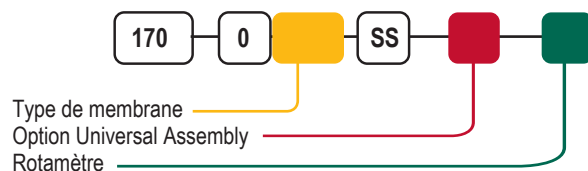
Référence du modèle et Pièces détachées

Référence du modèle et pièces détachées

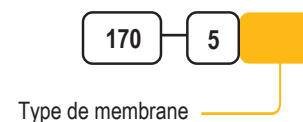
Votre numéro de modèle est déterminé par vos besoins spécifiques. Choisissez parmi les options ci-dessous.

Type de membrane	06 = Rejète TOUS les types de liquides (autres membranes disponibles sur demande)		
Option Universal Assembly	Vide= Pas d'option Universal Assembly	U = Option Universal assembly	
Bypass Rotameter (si option U sélectionnée) <small>*Rotamètre Dwyer avec vanne intégrée</small>	0= sans rotamètre	1 = 10-100 cc/min*	2 = 100-1000 cc/min*
Support de montage	Référence # 170-509-SS (vendu séparément)		
Raccords	Référence # 170-Ferrule-SS (3 par kit - vendu séparément)		

Comment construire le numéro de modèle:



Comment construire le numéro du kit de membrane de rechange:



4, rue des Roses - 69280 SAINTE-CONSORCE - France
Tel: +33 478 878 945 - info@soclema.com - www.soclema.com