

Type A	✓	✗	✗
Type B	✓	✗	✓
Type C	✗	✗	✓
Type D	✓	✗	✗

Notes

- ▶ Le type de membrane doit être sélectionné selon le type de protection nécessaire contre les liquides.
- ▶ Bien qu'aucune taille micron ne soit spécifiée pour la membrane, la taille réelle des pores est de moins de un micron.
- ▶ Tous les types de membranes sont infiniment inertes. La seule substance connue susceptible d'attaquer la membrane est l'acide hydrofluorique en forte concentration.
- ▶ La composition des membranes ne peut être divulguée; mais nous garantissons qu'elle ne sera pas facilement attaquée par quelque composant que ce soit et n'absorbera pas de composants présents dans votre système. La membrane n'influence pas non plus la composition du gaz qui la traverse.
- ▶ Consulter les fiches pour connaître les débit spécifiques à chaque produit.

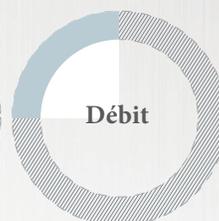
Les membranes de séparation de phases - séparent les liquides des échantillons gazeux

Membranes utilisées dans les séparateurs à Membrane™ Genie® Série 100, les cannes avec membrane et les filtres Avengers avec membrane.

LA MEILLEURE PROTECTION

TYPE
6

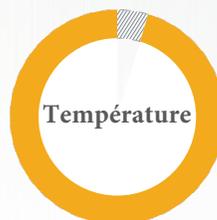
- ▶ Température maximum: 85°C
- ▶ Fréquemment utilisée dans les applications gaz naturel.
- ▶ Rejète TOUS les types de liquides d'un gaz.
- ▶ La meilleure protection.



POUR TEMPERATURES ELEVEES

TYPE
7

- ▶ Température maximum: 149°C
- ▶ Support polypropylène pour une manipulation aisée (vérifier la compatibilité process).
- ▶ Rejète SEULEMENT les liquides à haute tension de surface comme l'eau et le glycol.



POUR L'ECHANTILLONNAGE LIQUIDE

TYPE
8

- ▶ Utilisée exclusivement dans les séparateurs GENIE Série 200
- ▶ Température maximum: 149°C
- ▶ Support polypropylène pour une manipulation aisée (vérifier la compatibilité process).
- ▶ Rejète les liquides immiscibles des hydrocarbures liquides, comme par exemple l'eau du gazole, du kérosène ou de l'essence.