

Humidisorb

Une protection optimale contre l'humidité relative pour les armoires et les équipements !

Les sachets de contrôle de l'humidité et de la corrosion offrent la meilleure protection contre les dommages causés par l'humidité relative et la corrosion dans toute armoire ou équipement, qu'il soit en fonctionnement, en transit ou en stockage. Le contenu de chaque sachet n'affecte pas et n'endommage pas les matériaux non métalliques. Il peut supporter des températures allant jusqu'à 80 °C et une exposition à une forte humidité sans perte d'efficacité. Tous les sachets sont fournis avec une bande adhésive de fixation, permettant une installation facile dans n'importe quelle armoire, même si celle-ci est fréquemment ouverte. Ils sont constitués d'une membrane semi-perméable thermo-scellée, remplie d'Humidisorb ou d'un mélange Humidisorb Plus X-Corrode, selon les besoins de l'application.

Les sachets Humidisorb sont remplis d'un dessiccant auto-régénérant capable d'absorber et de relâcher de très grandes quantités d'humidité provenant de l'air environnant sans jamais se saturer. Lors de leur première mise en service, les granulés commencent à absorber rapidement l'humidité. Le sachet peut absorber cinq à dix fois plus d'humidité qu'un dessiccant classique avant d'atteindre l'équilibre avec l'humidité relative (HR) de l'air ambiant. Cela peut prendre plusieurs semaines, même dans des environnements très humides. Lorsque l'humidité relative à l'intérieur de l'enceinte descend en dessous de sa moyenne à long terme, le sachet relâche de l'humidité sous forme de vapeur. Ce processus de désorption ne peut pas humidifier l'air au-delà de son niveau moyen d'humidité. Lorsque l'humidité relative augmente au-dessus de son niveau moyen, le sachet absorbe l'humidité. En absorbant l'humidité lorsque l'humidité relative s'élève, puis en relâchant une partie de cette humidité sous forme de vapeur lorsque l'humidité relative diminue, le sachet maintient une humidité relative constante dans l'enceinte, égale à l'humidité moyenne à long terme.

Normalement, ces sachets ne nécessitent pas de remplacement. Au cours des cycles d'absorption et de désorption, le sachet peut alterner entre un état pâteux et un état dur. Il peut devenir pâteux lorsque les granulés absorbent l'humidité et se collent entre eux. Une fois les granulés devenus pâteux, ils peuvent rester collés pendant la phase de désorption ; le sachet peut donc sembler dur. Il s'agit d'un phénomène normal qui n'affecte en rien l'efficacité du produit.

Les sachets Humidisorb sont particulièrement adaptés aux armoires électriques et électroniques, car les variations de température au cours de la journée entraînent de fortes fluctuations de l'humidité relative. L'humidité relative interne peut atteindre des niveaux très élevés sur de courtes périodes, notamment tôt le matin, lorsque la température est au plus bas. Lorsque l'air à l'intérieur de l'armoire se refroidit et se contracte, de l'air humide extérieur est aspiré dans l'enceinte. L'humidité se dépose alors sur les surfaces les plus froides. Lorsque la température ambiante augmente, l'air se dilate et ressort, mais une partie de l'humidité adsorbée reste piégée à l'intérieur. La majorité des phénomènes de corrosion et des courants électriques parasites dans les armoires sont dus à ces pics quotidiens d'humidité relative. Les sachets Humidisorb sont conçus pour contrôler ces pics en maintenant un niveau d'humidité faible et constant, même sur de longues périodes.



Fiche produit

Applications

- Armoires électriques et mécaniques
- Boîtiers de transmetteurs
- Valises et coffrets d'équipement
- Équipements montés sur site
- Matériels stockés
- Marchandises en transit
- Produits sensibles à l'humidité
- Ordinateurs
- Produits en papier

Avantages

- Solution économique
- Installation simple
- Contribue à la sécurité des équipements et du personnel

Caractéristiques

- Auto-régénérant
- Capacité d'absorption 5 à 10 fois supérieure aux dessiccants ordinaires comme le gel de silice
- Efficace même en cas d'ouvertures fréquentes
- Bande adhésive fournie
- Haute résistance diélectrique
- Non toxique



Référence des modèles

Votre numéro de modèle est déterminé par vos besoins spécifiques. Choisissez parmi les options ci-dessous.

Référence	Taille du sachet	Volume de protégé
HST 2x2 ¹	2" x 2" (5,08 x 5,08 cm)	0.033 m ³
HST 4x4 ¹	4" x 4" (10 x 10 cm)	0.06 m ³
HST 7x13 ²	7" x 13" (7 x 13 cm)	0,71 m ³

1. Les sachets 2"×2" et 4"×4" sont conditionnés par lots de 10.
2. Les sachets 7"×13" sont vendus par multiples de 5 unités.

Les sachets sont fournis avec la bande adhésive, sauf demande contraire.

Comment choisir le bon sachet?

Pour choisir le sachet approprié à votre application, il faut d'abord calculer le volume de l'enceinte que vous souhaitez protéger en multipliant sa longueur, sa largeur et sa hauteur (L × l × H). Les différentes tailles de sachets sont directement liés à la taille de l'enceinte concernée ; ainsi, plus l'enceinte est grande, plus le sachet nécessaire pour la protéger doit être grand.

Une fois le volume de l'enceinte calculé, utilisez le tableau des références ci-dessus pour déterminer la taille du sachet nécessaire. Il peut être nécessaire d'utiliser plusieurs sachets pour protéger correctement votre enceinte.



Analytically Correct™ sample systems, sample conditioning components, and revolutionary gas and liquid sampling technology.



4, rue des Roses - 69280 SAINTE-CONSORCE - France
Tel: +33 478 878 945 - info@soclema.com - www.soclema.com