

Manuel d'installation et de maintenance Filtre Tornado™ 602



Information fabricant et support technique

A+ Corporation, LLC
41041 Black Bayou Rd.
Gonzales, LA 70737

*Pour tout support technique, merci de
contacter SOCLEMA:*

Tel: +33 478 878 945

www.soclema.com - E-mail: info@soclema.com

Précautions liées à la sécurité

- ⚠ Tout manquement aux recommandations de sécurité ci-dessous peut entraîner des dommages matériels et corporels sérieux..
 - ▶ Fermer la vanne d'arrivée du flux d'échantillon pour dépressuriser le Tornado™ avant de commencer la maintenance.
 - ▶ Ne pas dépasser les pressions maximales recommandées.

Equipement nécessaire

Pas d'outil spécifique nécessaire pour le remplacement de l'élément filtrant

Spécifications techniques

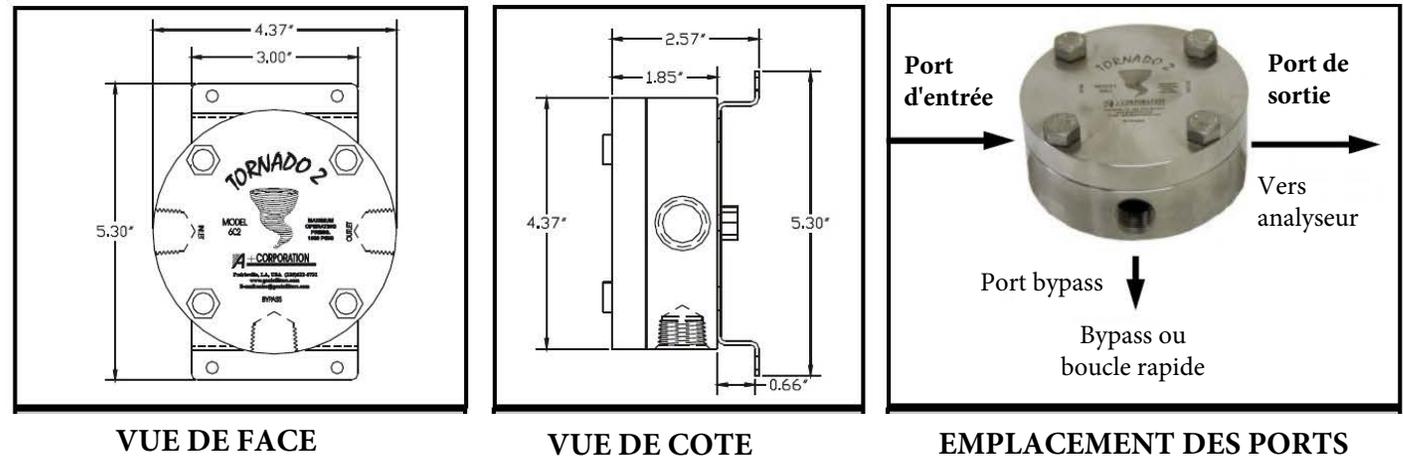
Pression nominale maximum	103,4 barg (1500 psig)
Température maximum	149 °C
Débit bypass	Minimum: 5,6 l/min - Le plus élevé possible
Taille des ports	Entrée, sortie et bypass 1/2 FNPT
Volume interne	70 cc
Matériaux en contact avec le fluide	Pièces usinées: acier inoxydable 316/316L conforme ISO15156-3 Autres pièces métalliques: acier inoxydable conforme ISO15156-3 Matériau d'étanchéité: Kynar®

Instructions d'installation

Monter le Tornado verticalement comme indiqué sur la figure 1.

- ▶ Le "bypass" se trouve en bas et au centre du corps afin d'éviter l'accumulation de liquides.
- ▶ Les ports "entrée", "sortie" et "bypass" sont en 1/2" NPT et sont situés à 90° les uns des autres pour faciliter le passage des tubes.
- ▶ Il n'est pas nécessaire de déconnecter les lignes d'échantillonnage pour remplacer l'élément filtrant.
- ▶ Les 4 boulons du capot ont été serrés à 68 Nm à l'usine. Lorsqu'ils ont été desserrés et enlevés, ils doivent de nouveau être resserrés à 68 Nm (ou resserrés à la clé si vous n'avez pas de clé dynamométrique) pour assurer une parfaite étanchéité du capot.
- ▶ Le joint Kynar doit être remplacé à chaque fois que le capot est séparé du corps.
- ▶ Le filtre Tornado 602 peut être utilisé pour éliminer des particules de la taille du micron ou inférieure au micron des échantillons liquides.
- ▶ Une fois que la vanne est réouverte, établir le flux vers le bypass pour apporter un échantillon frais rapidement et permettre l'action auto-nettoyante.
- ▶ Choisir l'élément filtrant approprié en fonction de la taille micron des particules à éliminer.
- ▶ Les particules seront balayées de la surface de l'élément filtrant par l'action "tornado" auto-nettoyante.

Figure 1: Schémas de montage et emplacement des ports

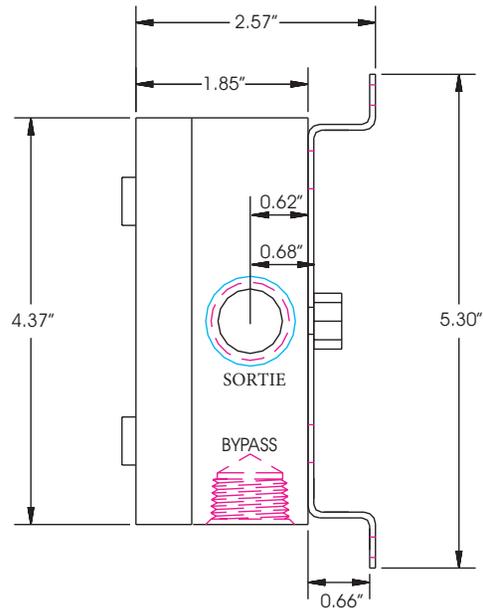


NOTES:

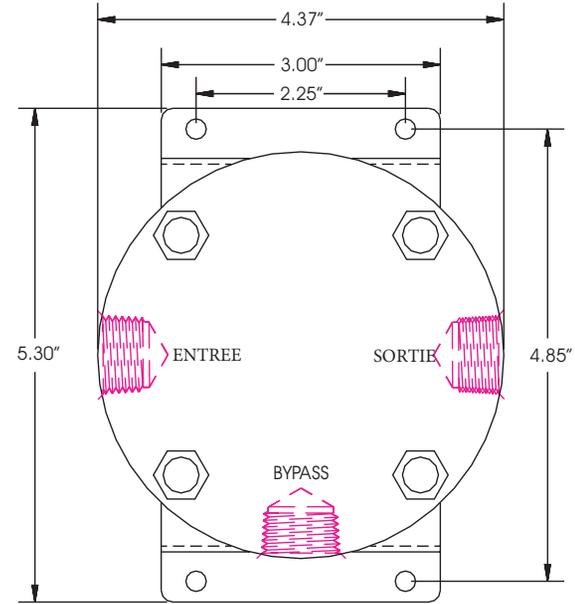
- ▶ Monter le support de montage sur la surface avec des vis #10
- ▶ Tous les ports sont en 1/2" NPT
- ▶ La pression nominale maximum est de 103,4 barg / 1500 psig (à température ambiante)

Dimensions

Vue de côté



Vue de face



Numérotation du modèle et des pièces détachées

Numérotation du modèle et des pièces détachées

Le numéro de modèle est déterminé par vos besoins spécifiques. Choisissez parmi les options ci-dessous.

Degré de filtration	0.5 = 0.5 microns 2 = 2 microns 10 = 10 microns 25 = 25 microns 50 = 50 microns 100 = 100 microns
Quantité cartouches par kit	Vide = Kit de 5 1 = Kit de 1
Support de montage	Référence # 602-509-SS (vendu séparément)

Pour construire le numéro du modèle :



Degré de filtration
(L'élément 0.5 est un métal poreux. Les autres sont des tamis.)

Pour construire le numéro de l'ensemble de rechange (élément filtrant et joint)



Degré de filtration
(L'élément 0.5 est un métal poreux. Les autres sont des tamis.)
Quantité par kit



SOCLEMA
Advanced Industrial Sampling

4, rue des Roses - 69280 SAINTE-CONSORCE - France
Tel: +33 478 878 945 - info@soclema.com - www.soclema.com

