

## CARACTERISTIQUES:

- ✓ Mesure directe selon les principes fondamentaux
- ✓ Grande fiabilité
- ✓ Pas de consommables
- ✓ Auto-nettoyant
- ✓ Résiste à la plupart des contaminants
- ✓ Précis et sans ambiguïté
- ✓ Pas de calculs, pas d'erreurs
- ✓ Distinction entre hydrocarbure et eau
- ✓ Complètement automatique
- ✓ Fonctionne à la pression de la ligne
- ✓ Pas de pièces en mouvement
- ✓ Pas de gaz vecteur ou de pièces à changer
- ✓ Détecteur non endommagé par les contaminants, les boues ou les aérosols

*L'Analyseur de Point de Rosée Hydrocarbure HCD5000™ de ZEGAZ Instruments est le système de mesure du point de rosée le plus perfectionné.*

Il possède une précision de  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ , différencie les points de rosée hydrocarbure et eau, et fournit des mesures extrêmement précises.

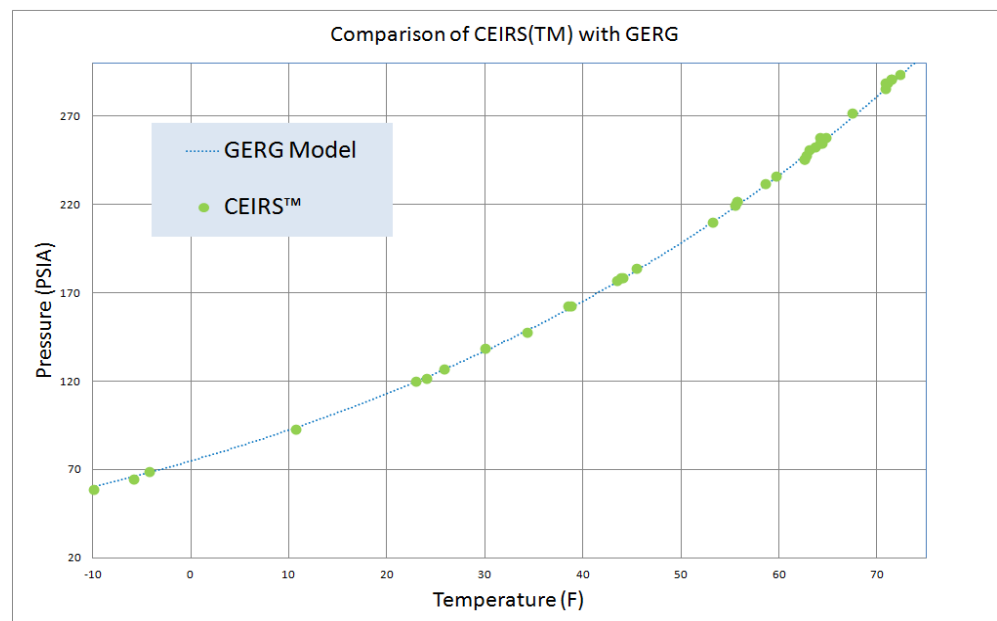
Il est basé sur le procédé breveté de spectroscopie Infrarouge CEIRS™ (Chilled-Evanescence Infrared Spectroscopy).



Les produits de ZEGAZ Instruments sont les seuls analyseurs dans le monde qui utilisent la méthode CEIRS™, une approche spectroscopique qui détermine le point de rosée, tout en indiquant sans aucune ambiguïté s'il s'agit du point de rosée hydrocarbure ou eau.

La méthode CEIRS™ utilise une technologie infrarouge avancée. Il résiste aux contaminations et est conçu pour opérer à distance à la pression de ligne jusqu'à 2000psi. Il possède 4 sorties analogiques, 3 alarmes digitales, et des communication série.

Le HCD5000™ a une précision et une reproductibilité inégalées. Le graphique ci-dessous montre la corrélation entre les valeurs théoriques et les valeurs mesurées par le HCD5000™.



630 (1&C) TI&S7

## Performance

W o P	u • μ	Ž μ %	}] v š	ó i	œ } • v	• • } μ •	o	š
W } ] v š	œ } •	o	% o μ •	- ð i ö š	š	o		
W } ] v š	œ } •	o	% o μ •	Z	ñ š ñ É š	š	o	
					ñ ö C v	• • } μ •	o	š u %
d u % •	u • μ	œ			2-11 Minutes			
W œ ] μ } % } ] v š	œ } •				± i X ñ ö			
Z % š ] o ] š	μ %	}] v š			œ i X î ö			
Z • } o μ š ] } v	μ %	}] v š			œ } ± i X î ö			

## } v ] š ] } v • - %

Température de service	- 11 °C ÷ 50 °C
Température de stockage	- 20 °C ÷ 60 °C
Pression	: μ • < 2000psi (135bar)
Flow	0.3-1.5 SLM

## } v v œ ] Communication

display	100264 VAOC	v } % š ] } v
power	120WD, 30W	v u } Ç v v
connectivity	4x4-20mA, XDO, RS-232, RS-485	š Z œ
Protocol	Modbus, GouldRTU, DanielRTU	

## v } u œ u v š

display	100264 VAOC	v } % š ] } v
power	120WD, 30W	v u } Ç v v
connectivity	4x4-20mA, XDO, RS-232, RS-485	š Z œ
Protocol	Modbus, GouldRTU, DanielRTU	

## Certification

CSA Class I, Div. 1, Group B,C&D, T6	
ATEX/IECEX II 2 G Ex db IIB+G12 T6	
IP66, CE, ISO 9001	

Z 630 (1&C) TI&S7